

So finden Sie den besten „Grip“ für Ihre Arbeit.

Handschuhe



PowerGrap

PowerGrab Kevlar® KATANA

	Abriebfestigkeit (0 - 4)	Schnittfestigkeit (0 - 5) Coup-Test	Weiterreißfestigkeit (0 - 4)	Durchstichfestigkeit (0 - 4)
PowerGrab Kevlar® KATANA	3	5	4	3
PowerGrab Kevlar® KEV4	2	4	4	4
PowerGrab Kevlar® KEV	2	4	4	4
PowerGrab Kevlar® KEV Thermo	2	3	4	2
PowerGrab Plus	3	2	4	2
PowerGrab	3	1	4	1

ActiveGrip

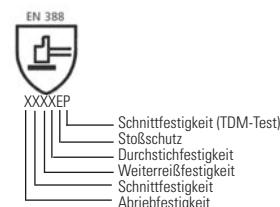
ActivGrip Omega MAX

	Abriebfestigkeit (0 - 4)	Schnittfestigkeit (0 - 5) Coup-Test	Weiterreißfestigkeit (0 - 4)	Durchstichfestigkeit (0 - 4)	Schnittfestigkeit (E) TDM-test	Stoßtest (P)
ActivGrip Omega MAX	3	X	4	3	E	
ActivGrip Omega	3	4	4	3	C	
ActivGrip Advance Kevlar® KEV	3	4	4	4	C	
ActivGrip Advance	2	3	4	2	C	
ActivGrip Advance	3	1	4	2	X	
ActivGrip Advance	2	1	4	1	X	

ActivGrip Omega

ActivGrip Advance Kevlar® KEV

ActivGrip Advance



Auswahlhilfe für Schnittschutzhandschuhe nach DIN EN 388: 2016

Gemäß EN ISO 13997 TDM-Schnitttestverfahren

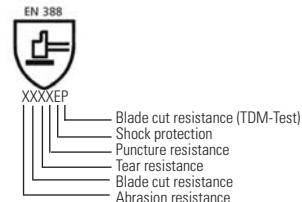
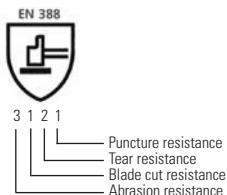
	GERINGER Schnittschutz	MITTLERER Schnittschutz	HOHER Schnittschutz		HÖCHSTER Schnittschutz	
Einstufung der Leistungswerte	A	B	C	D	E	F
Schnittfestigkeit (Newton)	> 2	> 5	> 10	> 15	> 22	> 30
Empfohlene Anwendungen	Leichtes allgemeines Handling ohne scharfkantige Objekte, Teilmontage, Kfz-Wartung, Bau, vielseitige Anwendungen...	Verpackung, Lagerarbeiten, Stanzen von Leichtmetallen, Kfz- und Weißwaren-Montage	Leichtes Handling von Blechen und Glas, Stanzen von Metallen, Kunststoffverarbeitung, Reifenproduktion, Automobil- und Weißwaren-industrie...	Handling von Blechen und Glas/Flaschen, Stanzen von Metallen, leichte Arbeiten mit Fleisch und Geflügel, Schreinerarbeiten, Druckindustrie ...	Handling von schweren Blechen/Metall und Flachglas, Metall-Recycling, Abfallwirtschaft, Arbeiten mit Fleisch und Geflügel, Druckindustrie ...	Handling von schweren Blechen/Metall, Metall-Recycling, Abfallwirtschaft, schwere Arbeiten in der Fleischverarbeitung, Schlachtbetriebe

The best grip
for your project.

Gloves



		OLD EN388: 2003				NEW EN388: 2016					
		Abrasion resistance (0 - 4)	Blade cut resistance (0 - 5) Coup-Test	Tear resistance (0 - 4)	Puncture resistance (0 - 4)	Abrasion resistance (0 - 4)	Blade cut resistance (0 - 5) Coup-Test	Tear resistance (0 - 4)	Puncture resistance (0 - 4)	Blade cut resistance (E) TDM-test	Shock test (P)
PowerGrap											
PowerGrab Kevlar® KATANA		3	5	4	3	3	X	4	3	E	
PowerGrab Kevlar® KEV4		2	4	4	4	3	4	4	3	C	
PowerGrab Kevlar® KEV		2	4	4	4	3	4	4	4	C	
PowerGrab Kevlar® KEV Thermo		2	3	4	2	2	3	4	2	C	
PowerGrab Plus		3	2	4	2	3	1	4	2	X	
PowerGrab		3	1	4	1	2	1	4	1	X	
ActiveGrip											
ActivGrip Omega MAX		4	5	4	3	4	X	4	2	C	
ActivGrip Omega		4	5	4	3	4	X	4	2	C	
ActivGrip Advance Kevlar® KEV		4	3	4	2	4	3	2	2	B	
ActivGrip Advance		3	1	2	1	4	1	2	1	X	



Selection guide for cut protection gloves as per DIN EN 388: 2016

As per EN ISO 13997 TDM cutting test method

EN 388	LOW Protection	MEDIUM Protection	HIGH Protection		MAXIMUM Protection	
Performance classification	A	B	C	D	E	F
Cut resistance (Newton)	>2	>5	>10	>15	>22	>30
Recommended applications	General light handling without sharp-edged objects, partial installation, vehicle maintenance, construction, multiple applications...	Packaging, warehouse activities, die cutting of light metals, vehicle and white goods installation	Light handling of sheet metal and glass, die cutting of metal, plastics processing, tyre production, automotive and white goods industry...	Handling of sheet metal and glass/bottles, die cutting of metals, light work with meat and poultry, carpenter works, printing industry...	Handling of heavy sheet metal/metal and flat glass, metal recycling, waste management, working with meat and poultry, printing industry...	Handling of heavy sheet metal/metal and flat glass, metal recycling, waste management, heavy work in meat processing, slaughterhouses